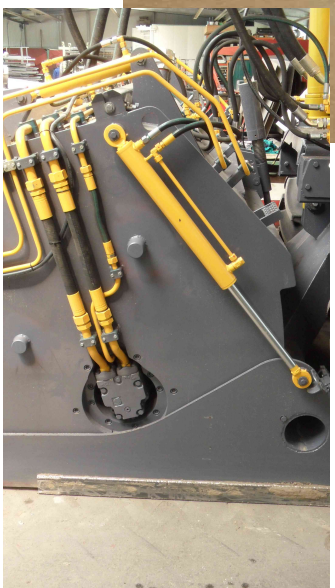
Strassenerneuerung mit **contra-mixer® CM 2-36**

Die neue Generation unserer bewährten Mischfertiger

Technische Daten / Beschreibung



Innovative Technologie setzt den Maßstab
schnell, wendig, flexibel

Technische Daten

	contra-mixer® CM 2-36
Antrieb	Cat C9 Acert
Antriebsleistung	280 KW / 385 PS
Abgasnorm	Euro 3
Kraftstoffverbrauch Vollast	235 g/kwh
Kraftstoffverbrauch ¾-Last	210 g/kwh
Geschwindigkeiten	
1. Fahrstufe – Allrad	0-5 km/h
2. Fahrstufe – Allrad	0-15 km/h
schnelle Rückwärtsfahrt	15 km/h
Reifen	
Reifengröße Vorderrad (H x B)	1400 x 420 mm
Reifengröße Hinterachse (H x B)	1400 x 550 mm
Mischrotor	
Mischtiefe *1	12 – 35 cm
Mischbreite	2,34 m
Misch - Rotor 1, Drehzahl	0 bis 260 min^{-1}
Materialquerförderer	stufenlos rechts u. links
Abmessungen, Gewicht	
Außenmaß Antriebsreifen hinten	2,34 m
Supportschlittenbreite	2,36 m
Maschinenbreite	2,50 m
Bodenfreiheit	0,48 m
Betriebsgewicht *2	10,5 t
Abmessungen Maschine (L x B x H)	7,85 x 2,45 x 2,88 m
Füllmengen, sonstiges	
Dieselkraftstofftank	550 l
Hydrauliköltank	400 l
Pflegemittelbehälter	45 l
Elektrische Anlage	24 V

Robuster Mischerantrieb - Eigenentwicklung

*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.
*2 = Alle Gewichtsangaben beziehen sich auf die Basismaschine ohne Zusatzausstattungen.
Die Motoren entsprechen den strengen Abgasnormen nach EPA Tier III sowie nach EU-97/68/EG Stufe 3a.

Serienfertigung in unserem Stammwerk Bell – „Made in Germany" , hier: Einbau Verdichterbohle.

Ausgereifte Technik bieten beste Ergebnisse

High-Tech-Ergebnis aus über 45 Jahren mixed-in-place Praxiserfahrung

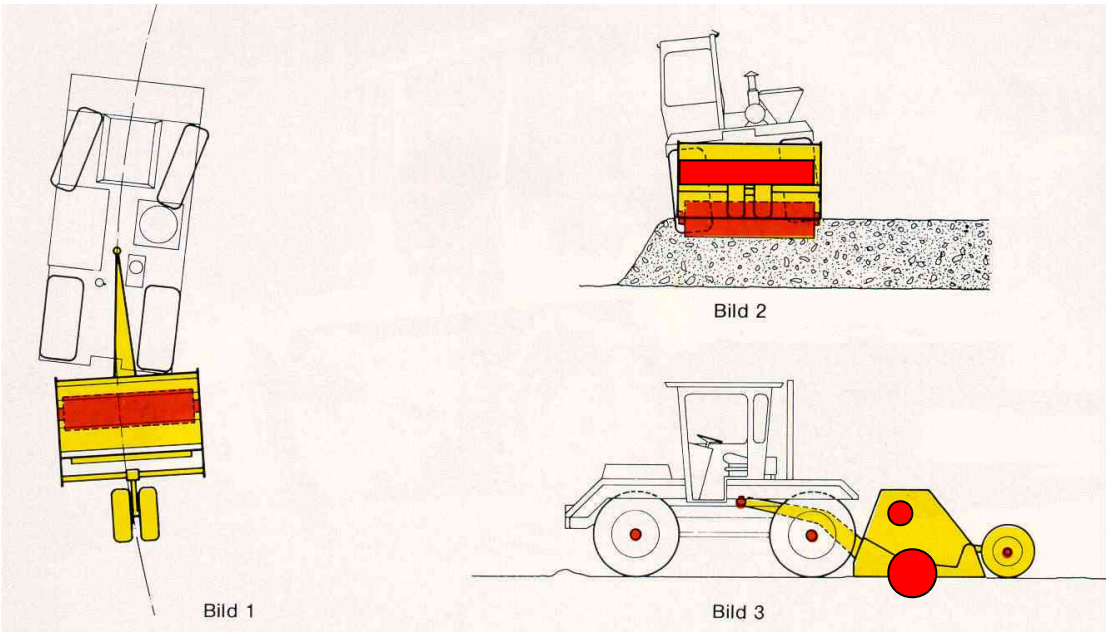
Exakte Übernahme des vorgegebenen Planums mit evtl. Querneigung, ohne das sonst übliche, bzw. erforderliche Nachgradern der frischen hydraulisch gebundenen Tragschicht.

Jahrzehnte bewährter Präzisions Mischer für alle HGT und Verfestigungsarbeiten.

- Max. **Tagesleistung: 15.000 m²**.
- Bewährter Fertiger seit mehr als 30 Jahren im Praxiseinsatz.
- max. Mischtiefe 35 cm.
- **Maschinenbreite = Arbeitsbreite**. Ein Bündiges mischen an längslaufenden Hindernissen wird ermöglicht, durch unsere **2 innenliegende Zwangsmischerantriebe** und dem Wegfall von seitlich angeordneten Antriebskästen.
- in Höhe und Querneigung verstellbare Abziehbohle, **Hochverdichterbohle** für Vorverdichtung zur exakten Einhaltung von Quergefällen. Stufenlose Querförderung des homogenen Mischgutes.
- Minimale Spurenbildung durch Niederquerschnitt Terra-Reifen.
- Hält die geforderten Qualitätskriterien wie Frästiefe, Zerkleinerung und Homogenität problemlos ein.
- Durch schnelllaufenden Mischrotor mit hoher Mischschaufelbestückung homogene Durchmischung des Boden Bindemittel-Gemisches. Mischschaufelüberschneidung 100% (Nicht möglich mit Recyling-Werkzeugen die i.d.R. Linienabstand von 30-40 mm haben). Dadurch absolut glatter Übergang von Betonplatte zum Unterbau.

Wasserzugabe mikro-prozessorgesteuert direkt in den Mischraum

- **Kein Nachgradern erforderlich** – exaktes Einhalten der Mischtiefe.



- Im Mittelpunkt der Maschine aufgehangener „Schwanenhals" (Bild 1 und 3).
  „Abgängige" Böschungsschultern können dadurch ausgeglichen werden (Bild 2).
  Kurvenfahrten problemlos möglich, keine Zerstörung des Planums durch Längsfuge (Bild 1).

Einfache Bedienung:

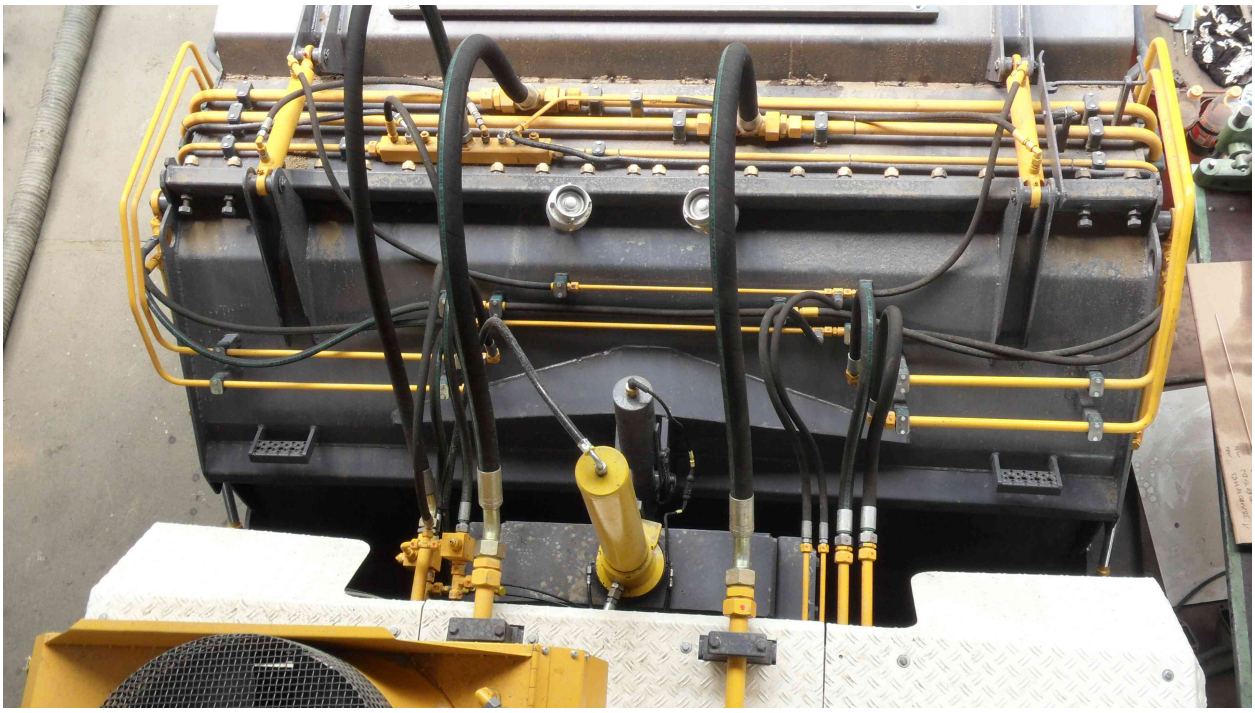
Alle Bedienelemente sind bequem von der Fahrerkabine aus zu betätigen.

Gut zugängliche, hydraulisch verstellbare Wartungsklappen unterstreichen die Anwenderfreundlichkeit des Mischers.
Alle wichtige Daten sind gut auf den zentral Displays im Führerhaus ablesbar.

Ausstattung

○ Serie ● Option

	contra-mixer® CM 2-36
Kabine inkl. Heizung mit Filter	○
Kabine inkl. Klimaanlage	●
Kabinenüberdruckgebläse mit Filter	○
Joystick – Steuerung aller Funktionen	○
Fahrerinformationssystem auf Industrie-Display	○
4 starke Arbeitsscheinwerfer	○
permanenter Allradantrieb	○
höhenverstellbare Abziehbohle	○
Hochverdichterbohle	●
Materialquerförderer – stufenlos verstellbar	●
Schnellwechselmischmesser für Magerbetonherstellung	○
Pflegemittelbehälter 45 l	●
Verlade u. Festzurrösen vorne und hinten (auch für Seeverladung)	○
Abschleppvorrichtung vorne	○
Notbetätigungen für alle Funktionen	○
Sonderlackierung	●
Schalldämmung	○
Warnleuchten	○
1 Tag Einweisung durch unser geschultes Personal	○
Umfangreicher Werkzeugsatz	○
Umfassendes Sicherheitspaket mit NOT-Aus-Schaltern	○



Fertigeranbau

Qualität ist unser Erfolgsrezept

In die Konstruktion des neuen contra-mixer CM 2-36 sind unsere jahrzehntelangen Erfahrungen in der Herstellung von hydraulisch gebundenen Tragschichten, Verfestigungen sowie im Kaltrecycling eingeflossen.
Das im Mischerkasten durch die Fräswelle erzeugte absolut homogene Gemisch wird gleichmäßig durch die Verteilerschnecke verteilt und mit Hilfe einer Abziehbohle profil- und lagegerecht wieder eingebaut.
Die Vorverdichtung erfolgt mit einer integrierten nachlaufenden Verdichterbohle.

Die Endverdichtung wird mittels Glattmantelbandagen Walzen der höhengerechten Tragschicht erstellt. Gummiradwalzen erzeugen das letzte Finish der Tragschicht.

Der contra mixer CM 2-36 ist mit einem Einsprühsystem ausgestattet. Zugabewasser oder Emulsionen aus angekoppelten Tankwagen gelangt über Schlauchleitungen direkt über eine Computersteuerung in den Mischraum und wird dort eingesprüht. Das Einsprühen wird über einen Mikroprozessor geregelt, so dass das Gemisch über eine konstant beste Qualität verfügt.

bündiges Einbauen an längslaufenden Hindernissen auch in Standspuren möglich

optimaler Wassergehalt durch prozessorgeregelte Wassereinspritzung

Hydraulisch gebundene Tragschicht ohne Nachgradern

Perfektes Ergebnis !

Hydraulisch gebundene Tragschicht nach dem Fugenschneiden

a-mag off road machines AG
Am Sportplatz 2
D-56745 Bell

Telefon +49 (0) 26 52 / 93 93 6-0
Fax +49 (0) 26 52 / 93 93 6-99
info@a-mag.de
www.a-mag.de