

# a-mag

off road machines ag ●●●

## conti-spreader<sup>®</sup> CS 6-15



*Beschreibung/  
Technische Daten*

## Technische Daten

### Antrieb

Motorleistung	302 KW / 410 PS
bis	353 KW / 480 PS

### Fahrgeschwindigkeiten

schnellste Fahrge- schwindigkeit	88 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit	1.500

### Streubetrieb

Tagesleistung CEM I	500 t
Streubereich	
1-Streuwalzenbetrieb	3-12 kg/m <sup>2</sup>
2-Streuwalzenbetrieb	12-75 kg/m <sup>2</sup>
Bindemittelarten	alle staub- förmigen
max. Streubreite	2,50 m
Teilabspernung Streuwalze	alle 25 cm
Betriebsarten/Dosierein- stellung Streuwalze	vollautom./ manuell
Betriebsarten/Förder- schnecke	vollautom./ manuell
Fahrerinformationssystem	Farb-TFT-Display

### Gewichte\*1, Abmessungen

Leergewicht	14,5 t
Zuladung	15,5 t
Betriebsgewicht max.	30 t
Abmessungen Maschine (L x B x H)	8,10 x 2,55 x 3,33 m

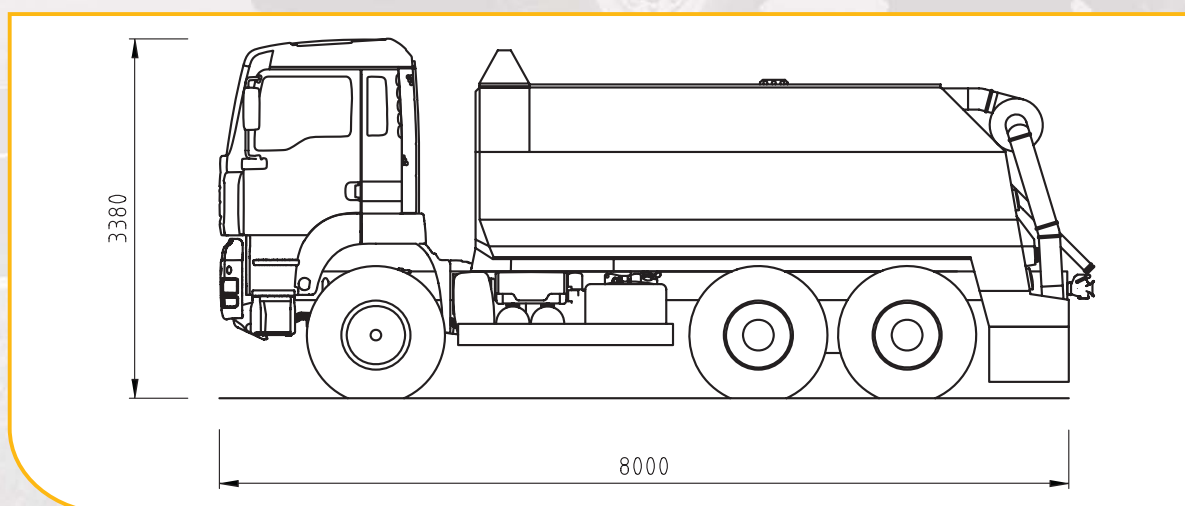
### Füllmengen

Kraftstoffbehälter	300 l
Hydraulikölbehälter	140 l
Pflegemittelbehälter	45 l
zusätzlicher Luftvorrat für Filterreinigung	60 l

### Elektrische Anlage

Elektrische Anlage	24 V
Elektrisches Bus-System	CAN 2.0
Streucomputer	64 bit-System

\*1 = Alle Gewichtsangaben beziehen sich auf die Basismaschine ohne Zusatzausstattungen.



## Beschreibung

### Hightech-Bindemittelverteiler aus über 45 Jahren Praxiserfahrung mixed-in-place

Unsere selbstentwickelten Bindemitteldosierfahrzeuge streuen das Bindemittel durch SPS-Streurechner exakt aus.

Ein seit über 30 Jahren im Praxiseinsatz bewährter Bindemittelverteiler - ständig weiterentwickelt. **Patentiertes Doppelstreuwerk von 3 - 75 kg/m<sup>2</sup> und Wiegeeinrichtung.** Staubarm durch großvolumige Filteranlage.

#### Fahrzeug:

- Sehr geändegängiges 3-achsiges Spezialfahrzeug mit Allrad und Terra-Breitbereifung.
- Breite Niederdruckreifen ermöglichen eine optimale Traktion im Gelände mit geringer Spurenbildung.
- Rückfahrmonitor zum exakten Rückwärtsfahren und Rangieren ohne Einweiser.
- Reinigungseinrichtung für das Sauberhalten der Maschine mit Pflegeemulsion. Pflegemittelbehälter 45 l mit 12,5 m Schlauch auf Automatikrolle und Spritzpistole.
- Die Anlage kann optional über eine **Zentralschmieranlage** versorgt werden = geringer Wartungsaufwand.
- stabiler Rammenschutz zum Schutz des Streubettes

#### Streutechnik:

- Tagesleistung: 500 t Normalzement.
- Ein patentierterstufenloser, geschwindigkeitsabhängiger Antrieb auf zwei gegenläufigen Dosierwalzen sorgt für eine gleichmäßige und kilogrammgenaue Bindemittel-Dosierung. Durch Zweiwalzenbetrieb (Streurotoren) kann ein Bereich von 3 kg/m<sup>2</sup> (im Einwalzenbetrieb) bis zu 75 kg/m<sup>2</sup> (im Zweiwalzenbetrieb) abgedeckt werden, und das bei absolut präziser Dosierung. Die Streufahrzeuge verfügen über eine exakte, wegeabhängige Dosiereinrichtung. Die Bindemitteldichte wird einmalig vorgegeben. Automatische Umschaltung auf Zweiwalzenbetrieb.
- automatische Verwiegung durch **weight-technology**: ständige Anzeige der verbleibenden Restbindemittelmenge im Streufahrzeug als Datengrundlage für den **Streurechner**.
- Die kontinuierliche Bindemittel-Beschickung der beiden Dosierwalzen erfolgt aus einem Vorratssilo, dessen gleich-

mäßige Befüllung durch Füllstandsanzeigen wie "Soll - Ist" - , sowie "Maximum - Minimum" - Melder gewährleistet ist.

- Ein seit über 30 Jahren bewährter und ständig weiterentwickelter Schneckenboden, keine Volumenänderung wie bei pneumatisch betriebenen Streuern, kein seitlicher Bindemittelaustritt wie bei Bandstreuern.
- **Sinnvolle ökonomische Tankgröße: 15 t.** Mit **exakt zwei Mal** füllen ist der Silowagen (max. 29 t) geleert. Kein drei- oder mehrfaches Heranfahren an den Silowagen zum Befüllen. Dies **minimiert Stillstandskosten**.
- Das Streufahrzeug ist für alle staubförmigen Bindemittel geeignet.
- Streubreitenreduzierung zur Absperrung der Streuwalze beidseitig alle 25 cm.
- Streumechanismus voll hydrostatisch.

#### Staubfilteranlage:

- staubfreie Bindemittelübergabe durch ausgeklügeltes **no-dust-System**: Die Reinigung der Abluft von Bindemittel während des Füllvorgangs erfolgt über **selbstreinigende, großvolumige Staubfilter**, d.h. eine Staubentwicklung beim Überblasen des Bindemittels wird vermieden. Dadurch entsteht keine Staubemission bei der Übergabe des Bindemittels; die Abluft ist staubfrei.
- **staubarmes Ausstreuen** durch Vakuumschleier **no-dust**: Staubarmes Aufstreuen des Bindemittels durch die niedrige Höhe der Streueinheit sowie durch die vollständige Umschließung der Streueinheit mit einer Absauganlage. Die staubige Luft wird über die im Fahrzeug integrierten Filter gereinigt. Eine Absauganlage rings um das Streubett verhindert starke Staubentwicklung beim Ausbringen des Bindemittels. Dadurch kann auch in "staubgefährdeten" Gebieten (Häuser, bebauten Gebiete) gearbeitet werden. Sicherheitsventil mit Bypassfunktion bei zu großer Luftmenge.

#### Transport- und Arbeitsgeschwindigkeit:

- Das Fahrzeug ist **straßenzugelassen** und kann schnellstmöglich (88 km/h) ohne Ausnahmeregelungen über öffentliche Straßen den Einsatzort wechseln. Keine Tiefladertransporte oder Sondergenehmigungen nötig. Als selbstfahrende Arbeitsmaschine mit grünem Kennzeichen steuerbefreit.
- akustische und optische Warneinrichtung bei Rückwärtsfahrt.



## Beschreibung/Ausstattung

### Bedienungs- und Anzeigefunktionen/Steuerung:

- Ein aufwendiger Streucomputer (robuste Industrie-SPS) auf CAN-Bus-System regelt den gesamten Streuvorgang vollautomatisch durch 11 Füllstandsensoren mit Selbstdiagnose.
- Fahrerinformationssystem auf großem Industrie-Farb-TFT-Display. Zentrales Steuergerät mit allen Bedienungs- und Anzeigefunktionen im Führerhaus.
- **Vollautomatik:** Die vorgegebene Streumenge wird vom Fahrer einmalig über das Display eingegeben (die Werteeingabe ist bezogen auf 1 m<sup>2</sup> Verteilfläche, z.B. 18kg/m<sup>2</sup>). Der Bindemittelverteiler regelt die gewählte Streumenge exakt durch die Computersteuerung während des ganzen Ausbringvorganges, ohne ein Eingreifen des Fahrers. Ständige Anzeige des robusten Farbdisplays über die verbleibende Restbindemittelmenge im Bindemitteltank. Der Fahrer bleibt nicht im Ungewissen, sondern weiß genau, welche Fläche noch bestreut werden kann.
- Umfassende **Notfunktionen** bei Störung der Elektronik. Ein Notbetrieb durch manuelle Betätigung ist bei einem eventuellen Ausfall der Elektronik möglich.

### Serienausstattung:

- Antriebsleistung 302 KW / 410 PS
- Getriebe mit Servo-Shift, 32 Gänge
- Permanenter Allradantrieb
- Differentialsperre Hinterachse
- Breitreifen für Straße und Gelände tauglich
- EDC - Motorregulierung
- Pat. Doppelstreuwalzenwerk schaltbar zw. 1- und 2-Walzenbetrieb
- Vollautomatischer Schneckenboden inkl. Notbetätigung
- Luftansaugung und Auspuffrohr hochgezogen
- Verschmutzungsanzeige Hydraulikfilter
- Anti-Blockier-System
- Fahrer-Komfortsitz mit Lendenwirbelstütze
- Rückfahrupe und Betriebsstundenzähler

- Türfensterheber elektrisch links + rechts
- Ausblaspistole zur Reinigung vorne und hinten
- 2 Tage Einweisung durch unser geschultes Personal
- Umfangreicher Werkzeugsatz
- Umfassendes Sicherheitspaket mit NOT-Aus-Schaltern
- Sicherheitsabnahme durch die Berufsgenossenschaft
- CE-Konformitätserklärung

### Optionale Ausstattung:

- Antriebsleistung 353 KW / 480 PS
- 2-Zylinder-Luftpresser 600 ccm
- no-dust Streubettabsaugung für staubarmes Austragen
- weight-technology zum vollautomatischen Ausbringen
- Filteranlage zum staubfreien Einblasen des Bindemittels
- Luftvorfilter/Vorzyklon
- Anhängerkupplung
- Zentralschmieranlage vollautomatisch
- Sonderlackierung
- Straßenzulassung als selbstfahrende Arbeitsmaschine, steuerbefreit
- Schlaf-Bett im Führerhaus
- Fahrerinformationsdisplay TFT
- Klimaanlage
- Rückfahrkamera
- Zweiklanghorn
- Pflegemittelbehälter zum Einsprühen mit Betontrennmittel

Technische Änderungen vorbehalten.

## Kontakt



### a-mag off road machines AG

Am Sportplatz 2 • D-56745 Bell/Laacher See

Tel.: +49 (0) 26 52 / 93 93 6 – 0

Fax: +49 (0) 26 52 / 93 93 6 – 99

info@a-mag.de • www.a-mag.de